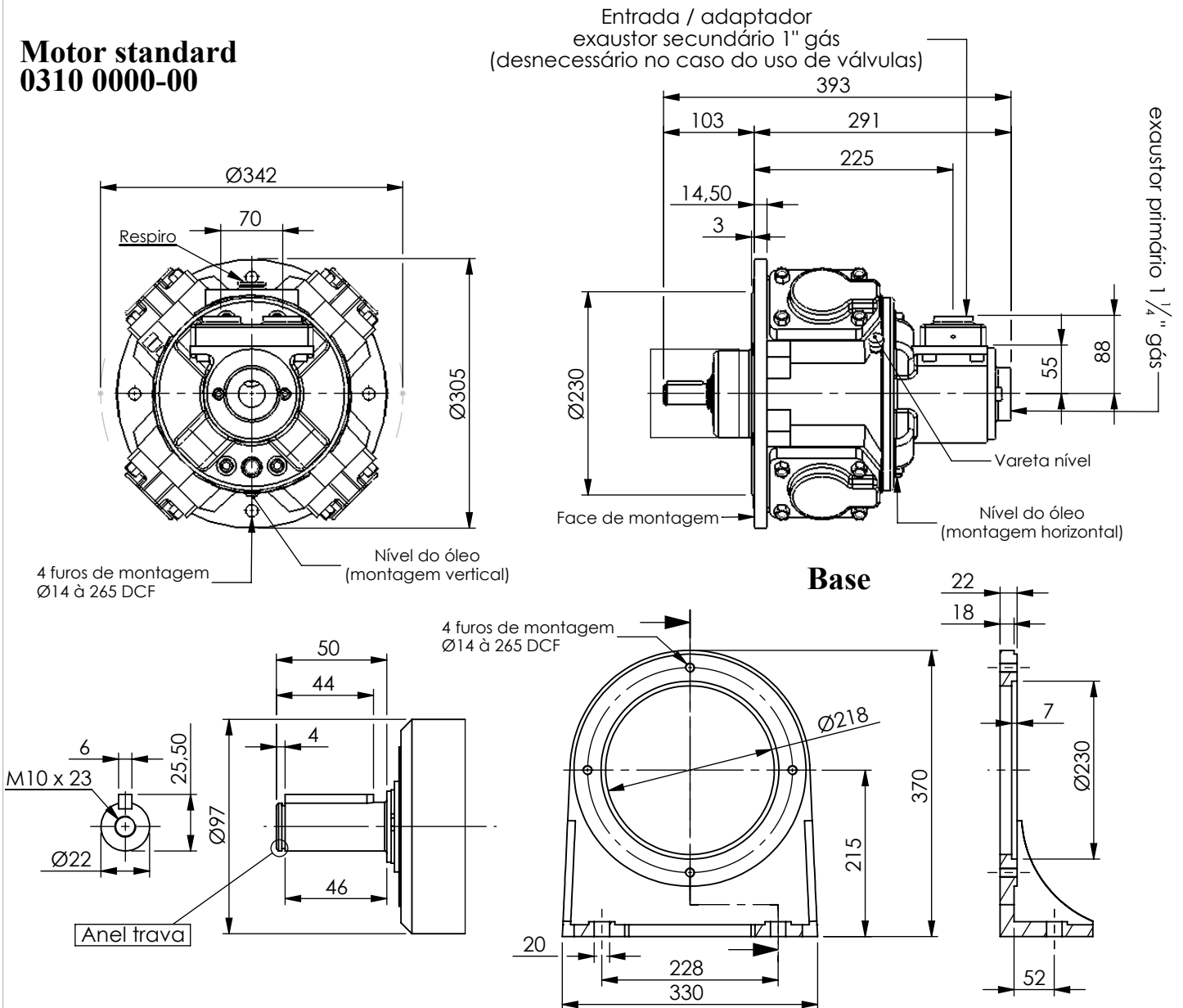


Detalhes de instalação do motor 310

Motor standard 0310 0000-00



01 - Opção de adaptação :

Suporte de pé, caixa de redução e freio, montado na face do motor com parafusos.

02 - Opções de entrada :

Válvula de controle, adaptador de entrada, montado com parafusos. O desenho acima mostra o motor completo, com as adaptações possíveis.

03 - Silencioso :

Adaptado diretamente na flange de exaustão primária.

Nota - com qualquer montagem, as saídas de exaustão nunca podem ser fechadas.

04 - Parafusos de montagem :

Use parafusos de (1/2 x 1 1/2") ou M12 x 38.

05 - Lubrificação dos motores :

Use um filtro regulador e lubrificador na entrada regular.

06 - Posições :

O motor pode trabalhar em qualquer lugar, nas posições vertical descendente e horizontal.

As tomadas de nível acima descritas, são posicionadas para ambas as posições. No modo vertical o cliente pode ajustar o ângulo de acesso entre o respiro e a abertura. Outras aplicações, consulte-nos.

07 - Capacidade de lubrificação :

Horizontal - 350 ml

Vertical - 600 ml

Use um óleo de boa qualidade, com uma viscosidade em torno de 100 CST (460 SSU) a 40°C.

08 - Filtro de ar/lubrificação :

Use filtro de 64 microns ou superior. Escolha um lubrificante apropriado para o fluxo requerido antes da primeira partida, coloque um pouco de óleo lubrificante, dentro da abertura apropriada.

Tipo de operação gotas p/ minuto

Continua - 05 - 06

Intermitente - 10 - 15

Magna CF 220 Castrol ou similar

09 - Temperatura limite :

Menos 20°C a +80°C

10 - Peso :

48 Kgs - somente o motor

11 - Montagem de inércia :

Partes rotativas - 1,8 gm²

(6 Lb.in²)

12 - Força radial máxima :

No eixo - 1330N (300 LBF)

Em outras circunstâncias a força pode ser aumentada.

13 - Óleo recomendado

para o motor :

Hyspin AWS150 Castrol ou similar.

HP 8,2**Motor pneumático de pistão radial
Tipo 310****KW 6,0**

8 BAR			7 BAR			6 BAR			5 BAR			4 BAR		
Torque - Nm			Torque - Nm			Torque - Nm			Torque - Nm			Torque - Nm		
Partida		Operação	Partida		Operação	Partida		Operação	Partida		Operação	Partida		Operação
Mínimo	Máximo		Mínimo	Máximo		Mínimo	Máximo		Mínimo	Máximo		Mínimo	Máximo	
46,45	82,21	59,81	44,10	71,21	51,94	33,65	63,85	43,95	26,55	51,03	34,25	19,35	43,12	25,65

Rotação RPM	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S	Potência HP	Torque Nm	Consumo L/S
1.600	9,8	45,04	137	8,9	38,72	120	7,8	32,95	102	6,0	26,55	85	4,6	19,95	68
1.400	9,3	50,01	122	8,7	42,95	108	7,3	36,57	92	5,8	29,82	76	4,4	21,85	61
1.200	8,7	55,12	108	8,1	46,75	95	6,7	39,25	80	5,4	31,73	68	4,0	23,25	53
1.000	8,1	59,81	93	7,2	50,03	81	6,0	43,95	69	4,8	34,25	58	3,7	25,65	46
800	7,4	63,95	78	6,1	54,06	68	5,1	46,24	58	4,1	36,94	49	3,4	27,12	39
600	5,5	66,94	63	4,7	56,13	56	3,9	47,52	45	3,1	38,25	39	2,4	28,11	31
400	4,1	68,35	49	3,2	58,08	43	2,7	48,21	36	2,1	39,05	30	1,5	29,85	24
200	2,8	71,23	42	2,2	60,21	45	2,5	49,95	34	1,1	40,12	32	1,3	30,32	22

Carga radial 1325 N max.

VELOCIDADE (RPM)

O motor 310 é da nova série de motor de pistão radial pesada que oferecem uma excepcional variação de controle por válvulas e opções de saída. O motor é de 4 cilindros dispostos radialmente, em banho de óleo, destinado a desenvolver força, do que outras unidades de tamanho equivalente.

PICO DE FORÇA

É desenvolvido à 1200 RPM, sendo isto desejável para motores de operação contínua.

FORÇA DE PARTIDA

Varia entre o nível mínimo e máximo, conforme mostra. Isto depende da pressão de entrada e da posição do ângulo do eixo da biela.

Quando projetada para aplicação onde se requer um mínimo de força de partida, é semelhante em

força de rotação (P. EX. em inçamentos), o motor deve operar dentro da faixa traçada nas tabelas acima.

VELOCIDADE (RPM)

Isto deve assegurar que esse motor sempre terá uma força adequada da partida.

VELOCIDADE E PRESSÃO

O motor deve operar nos dados da tabela, mas circunstancialmente, a performance, do motor pode ser otimizada para altas pressões ou acima (10 bar, ou 150 PSI) altas velocidades de rotação. Consulte-nos.

CONSUMO E PRESSÃO

O consumo é baseado com pressão na entrada e consumo medido na descarga do motor.

Versões Disponíveis

Referência	Descrição	Peso Kg
0310.0000.00	Flange	48
0310.2600.00	Freio	25
0310.0000.50	Base	16
Válvula de comando (disponível em todas as versões)		

Lubrificação

Regime de trabalho		Gotas por minuto
Contínuo		4 a 7
Intermitente		8 a 13
Capacidade do cárter	Posição do trabalho horizontal	400 ml
	Posição do trabalho vertical	700 ml
Filtro de óleo		64 micras ou mais
Temperatura de trabalho		De -20° C a +80° C

MOC Máquinas IndustriaisPABX : 021 2560-4857
FAX : 021 2590-3049Estrada Adhemar Bebiano, nº 1080 - Del Castilho
CEP : 21051-070 - Rio de Janeiroe-mail : mocmaquinas@gmail.com
home page : www.mocmaquinas.com.brCNPJ: 06.023.395/0001-24
IE.: 77.663.185

Detalhes de instalação do Freio 310

O freio é montado na face anterior do motor, que é exatamente a mesma face posterior.

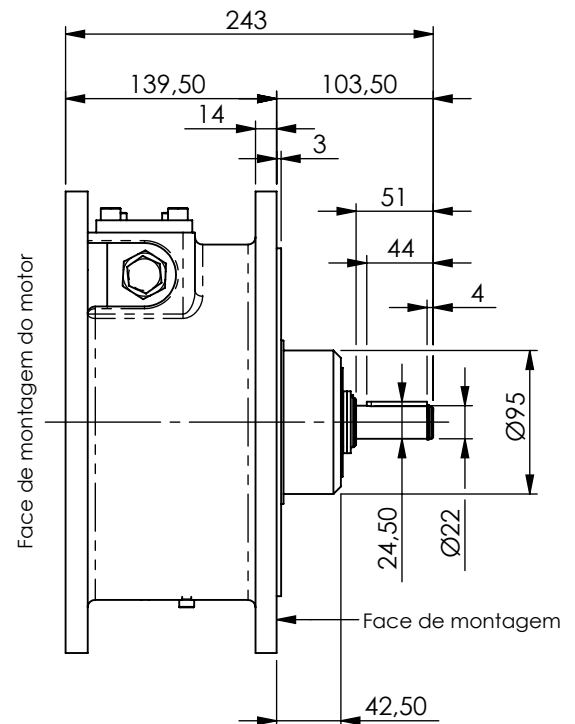
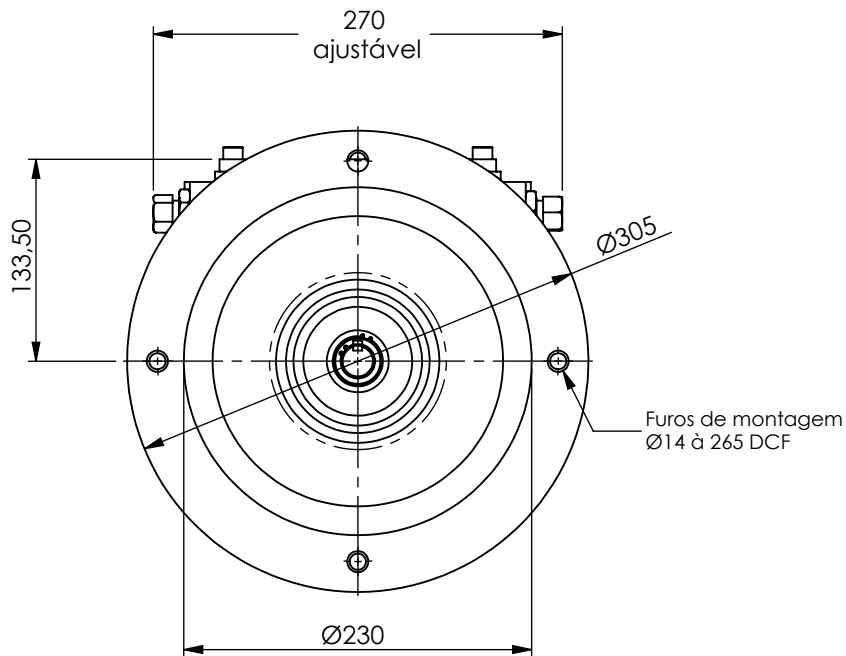
Conforme mostra o desenho abaixo, o freio consiste em duas molas espirais, que quando aplicadas nas sapatas, exercem pressão contra o cubo central.

A pressão do freio pode ser alterada através de ajustes nas porcas dispostas em cada lado

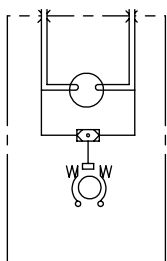
do freio, mas normalmente são reguladas de fábrica em torno de 36,5 Nm (27 Lbf/pe) o que estabelece uma pressão piloto de trabalho de 4,1 bar (60 psi). Pressões abaixo deste nível reduzem de modo progressivo a força de sapata do freio.

Peso 25Kg.

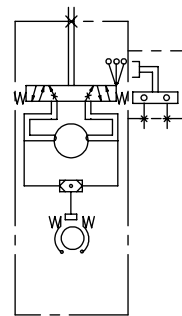
Freio standard 0310 2600-80



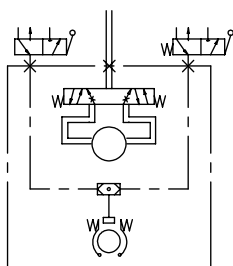
Sistema de montagem



Circuito A



Circuito B

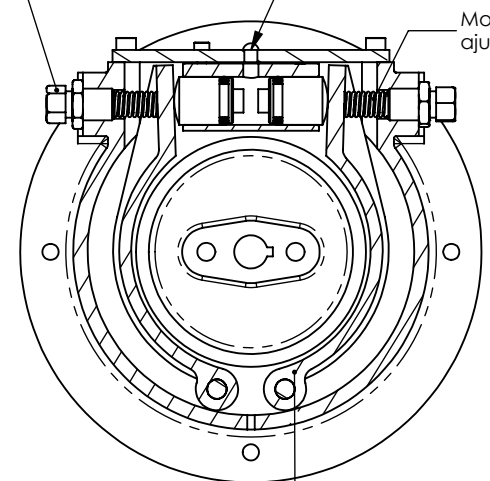


Circuito C

Parafuso e porca para regulagem do freio (2)

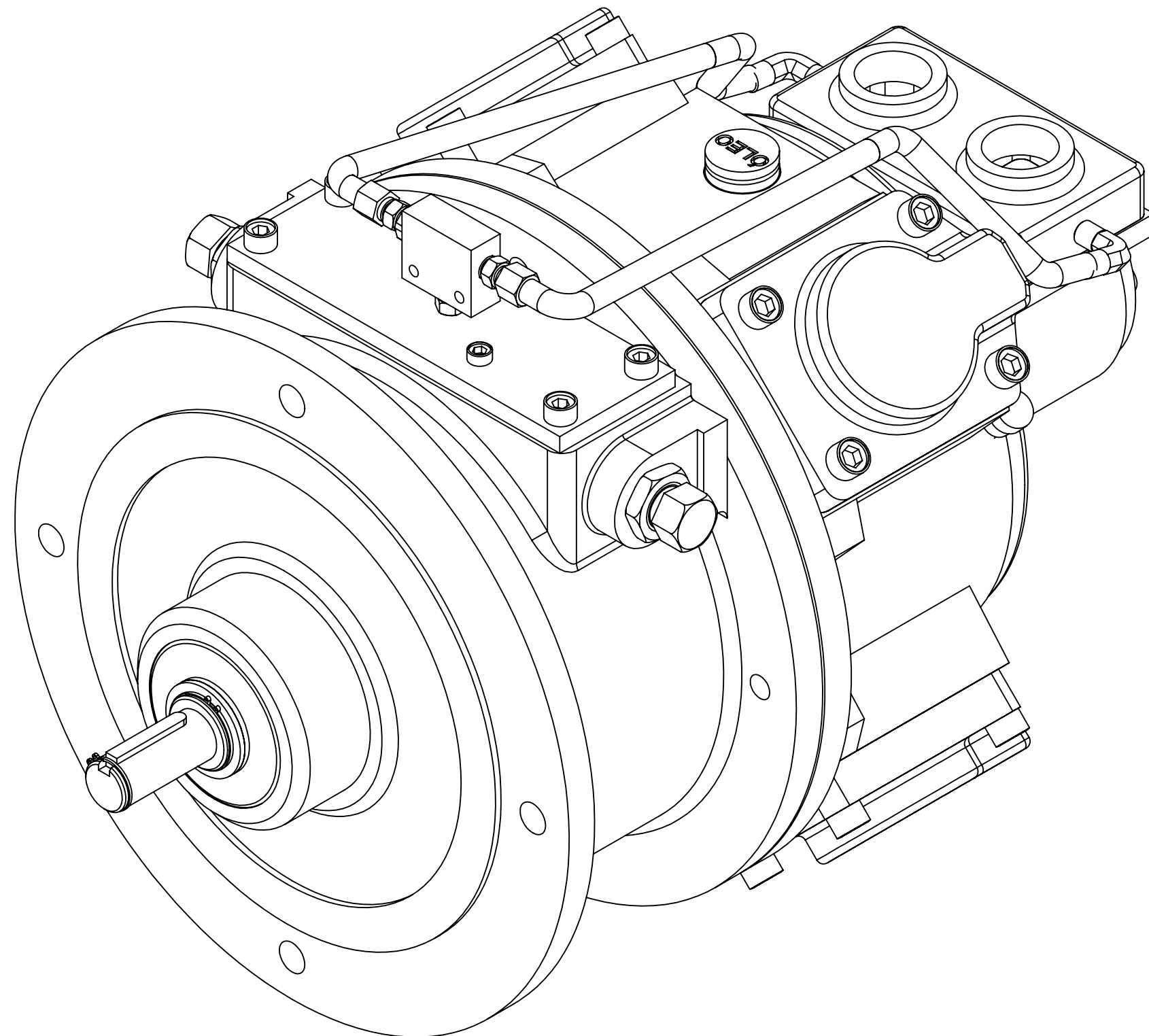
Conexão principal do ar 1/4" gás abertura do freio

Mola de ajuste (2)

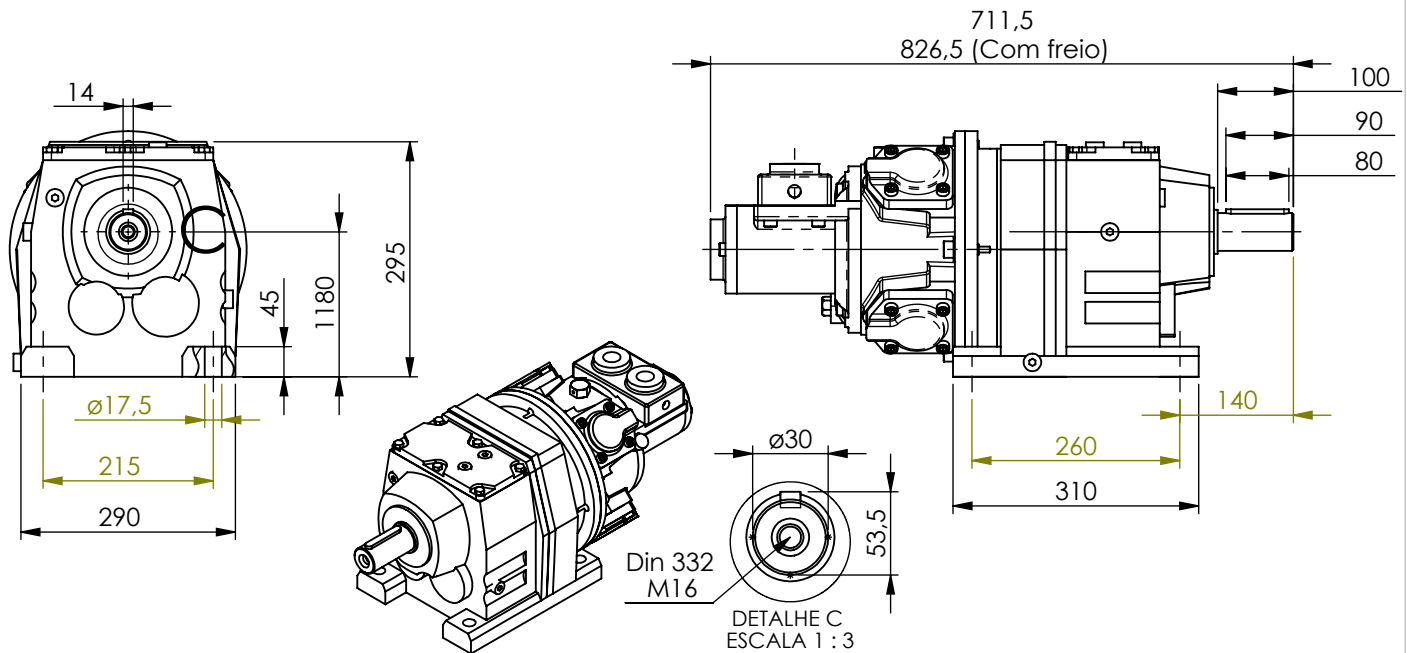


Sapata do freio (2)

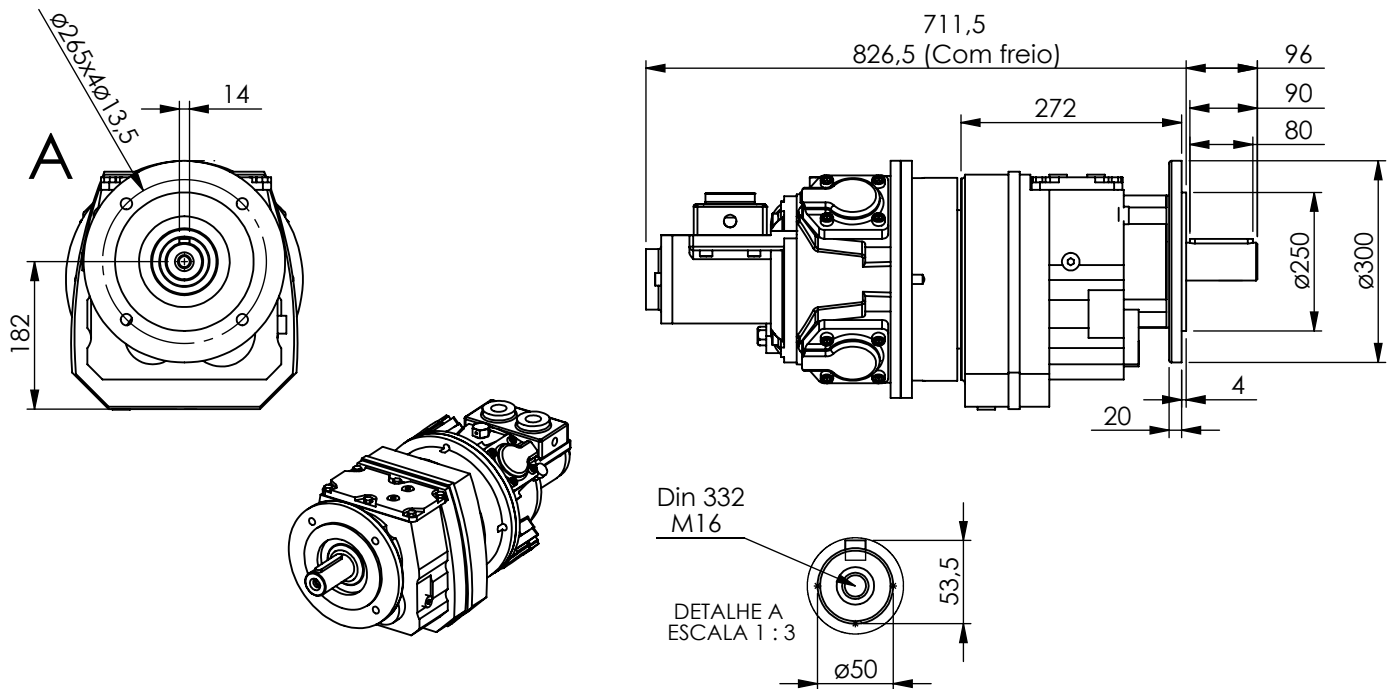
Motor de pistão radial com freio acoplado Tipo 0310 2600 80



Motoredutor de pistão tipo 0310 0R87 XX = (Redução)



Motoredutor de pistão tipo 0310 RF87 XX = (Redução)



Dados da redutora com calculode pressão a 7 BAR.

XX= Redução I	HP	Torque Partida Nm Máximo	Operação Torque Nm	Saida Redutor variavel RPM	Força radial N	Consumo Ar L/S
5,4	8,1	384,5	280,4	55/222	8.980	44/95
8,2	8,1	665,9	425,9	36/146	10.200	44/95
11,9	8,1	847,3	618,0	25/100	11.200	44/95
19,1	8,1	1360,1	992,0	15/62	12.100	44/95